



SAB

**Stahl- und Anlagenbau
Kambachsmühle GmbH**

Qualität • Vielseitigkeit • Zuverlässigkeit



Stahl- und Anlagenfertigung

Industrie- und Baumontagen

Anlagenmontagen

Stahlhochbaukonstruktionen

Rohrleitungsbau

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Als mittelständisches Unternehmen mit ca. 150 Mitarbeitern führen wir vorrangig Fertigungen und Montagen von Anlagen der Energie- und Umwelttechnik, der Kali- und Salzindustrie und des verfahrenstechnischen Anlagenbaus für verschiedene Auftraggeber im In- und Ausland aus.

Ebenso bieten wir unsere Leistungen für Planungsarbeiten, Reparaturen, Revisionen und Inbetriebsetzungen solcher Anlagen an.

Unsere Kunden sind namhafte Unternehmen, mittelständische Betriebe, aber auch Institute und öffentliche Auftraggeber.



Für die Erfüllung unserer Leistungsangebote verfügen wir über:

- vielseitige Fertigungskapazitäten des Apparate-, Stahl- und Blechbaus,
- einen Montagebereich für Anlagenbau mit Spezialausrüstungen,
- einen Bereich Rohrleitungsbau sowie
- ein eigenes technisches Büro.

Bei der Abwicklung der Aufträge finden die spezifischen Anforderungen unserer Kunden stets Berücksichtigung.



Verdampfungskühler Fa. Readymix



Abgaskamin Gasturbine Poolbeg / Irland

Wir verarbeiten folgende Werkstoffe:

- unlegierte Baustähle nach DIN EN 10025
- Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028
- Feinkornbaustähle z. B.: St E 355
- Tieftemperaturstähle z. B.: TE St E 355
- austenitische Stähle z. B.: X 5 Cr Ni 18 9; X 10 Cr Ni Ti 18 9
- warmfeste Stähle z. B. 16 Mo 3, H II, 34 Cr Mo 4
- Schwarz-Weiß-Verbindungen z. B.: St / 1.4571
- Kunststoffrohrleitungen z. B.: GFK, PP



Gasturbinen - Kamin R & M Gerber



Rauchgasreinigung Schering AG



Rohrleitungen Kläranlage Wiesbaden



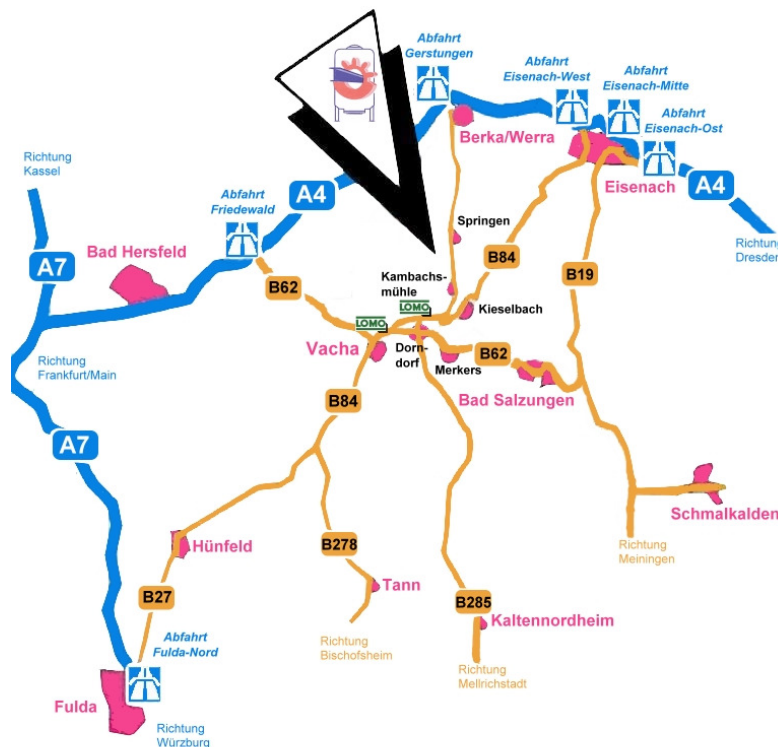
Heißgaskanal Projekt ALIC PIPE

**Stahl- und Anlagenbau
Kambachsmühle GmbH**

**Kambachsmühle 1
D-36460 Merkers-Kieselbach
Telefon: +49 36963 49-0
Telefax: +49 36963 49-112
E-Mail: postmaster@sab-kbm.de
www.sab-kbm.de**



Ihr Weg zu uns ...



- Referenzen:
- K+S KALI GmbH
Kassel
 - Hoffmeier Industrie-
Anlagen GmbH &
Co KG Hamm
 - R & M Gerber
GmbH Dortmund
 - Dorr-Oliver Eimco
Germany GmbH
Walluf
 - Südwestdeutsche
Salzwerke AG
Heilbronn

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001: 2000

- HP0-Zulassung zum Bau von Druckbehältern und Rohrleitungen
- Zulassung zur Umstempelung von Werkstoffen nach DIN EN 10204
- Zulassung zur Eindringprüfung Stufe 2 (PT)
- Zertifiziert zum Sachkundigen nach Druckbehälterverordnung
- Zertifiziert zum Fachbetriebsbeauftragten beim TÜV Thüringen e. V. gemäß WHG



- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000
- Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN 729-2
- Bescheinigung über Herstellerqualifikation Klasse E nach

DIN 18800-7:2002-09

DIN 15018

DIN 4131

DIN 4132

DIN 4144

DIN-FB 103

DIN-FB 104

Schweißverfahren: 111 Lichtbogenhandschweißen (E)
121 Unterpulverschweißen (UP)
135 Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF)
141 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste
und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau
CrNi-Stähle nach Zulassungsbescheid des D/Bt Z-30.3-5

- Zulassungen als Fachbetrieb nach § 19 I Wasserhaushaltsgesetz
- Zulassung zur Herstellung von Druckgeräten nach Richtlinie 97/23/EG
Module G+B/B1+F sowie AD 2000 - Merkblatt HP0, Abs. 3

Unsere eigenen ingenieurtechnischen Kapazitäten:

- Fachgebiete: Konstruktion für Stahlhochbau, Rohrleitungs- und Anlagenbau
- Mitarbeiter: 2 Ingenieure, 1 Zeichner
- Ausrüstung: 3 CAD Stationen mit diversen Programmen

Unsere Schweißtechnik:

Auflistung unseres schweißtechnischen Personals

- Schweißfachingenieure: 2
- Schweißfachmann: 2
- Geprüfte Schweißer: 35



Schweiß-Verfahrensprüfungen nach DIN EN 288, z. B.:

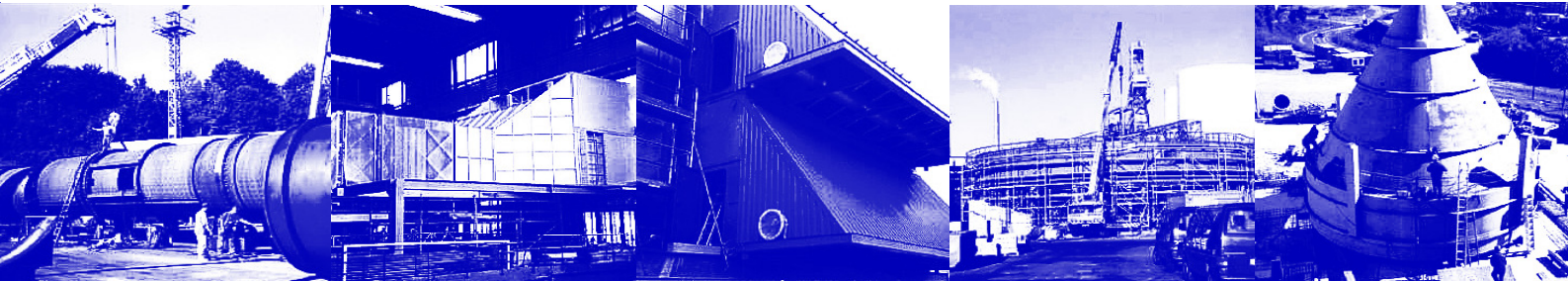
| Nr.: | Schweißverfahren | Gruppe | Abmessung | Prüfung nach | Positionen |
|------|---------------------|--------|-------------------|---------------|------------|
| 1 | WIG (141) MAG 136 | W 11 | Bl. 12 | AD 2000 | w |
| 2 | WIG (141) | W 11 | Rohr 21,3 x 2,0 | AD 2000 | w, s, ü, q |
| 3 | WIG (141) | W 11 | Rohr 44,5 x 2,6 | AD 2000 | w, s, ü, q |
| 4 | WIG (141) | W 11 | Rohr 168,3 x 4,0 | AD 2000 | w, s, ü, q |
| 5 | WIG (141) | W 01 | Rohr 21,3 x 2,0 | AD 2000 + TRD | w, s, ü, q |
| 6 | WIG (141) | W 01 | Rohr 44,5 x 2,6 | AD 2000 + TRD | w, s, ü, q |
| 7 | WIG (141) | W 01 | Rohr 168,3 x 4,5 | AD 2000 + TRD | w, s, ü, q |
| 8 | WIG (141) / E (111) | W 01 | Rohr 168,3 x 10,0 | AD 2000 | w, s, ü, q |
| 9 | WIG (141) / E (111) | W 11 | Rohr 168,3 x 4,0 | AD 2000 | w, s, ü, q |
| 10 | MAG (135) | W 01 | Bl. 12 | AD 2000 | w |
| 11 | E (111) | W 01 | Bl. 12 | AD 2000 | w |
| 12 | MAG (136) mit KBS | W 01 | Bl. 8 | AD 2000 | w |
| 13 | WIG (141) / MAG | W 01 | Bl 12 | AD 2000 | w |
| 14 | WIG (141) | 2.4831 | Rohr 60,3 x 12,0 | AD 2000 | s, q |

Unsere Fertigungsgebiete sind:

- Stahl- und Anlagenfertigung
- Stahlhochbaukonstruktionen
- Industrie- und Baumontagen
- Anlagenmontagen
- Rohrleitungsbau

Unsere Produkte und Leistungen:

- **Behälter und Apparate**
- **Komponenten für Energie- und Kraftwerkstechnik**
 - Zuluft- und Abgaskanäle
 - Baugruppen für Kessel und Feuerungen



- **Gehäuse für Großfilteranlagen**
 - Gewebefilter
 - Elektrofilter
- **Stahlkonstruktionen für**
 - Industrie- und Gewerbebau
 - Fördertechnik
 - Bergbau
 - Tankstellenbau
 - Spezialcontainer
- **Komponenten für Umwelttechnik**
 - Nass-Elektrofilter
 - Rauchgaswäsche - Reaktoren - Vakuumbandfilter
- **Industrie- und Baumontagen**
 - für alle eigenen Erzeugnisse
 - nach Kundenauftrag speziell für Maschinen- und Anlagenmontagen in der chemischen Industrie, im Bergbau und in der Fördertechnik
- **Rohrleitungsbau**
Stahlrohr-, Edelstahl-, Kunststoffrohrleitungen (GFK; PP) für:
 - Fernwärmanlagen
 - Wärmeerzeugeranlagen
 - Produktrohrleitungen der Industrie
 - Wasser- und Abwasseranlagen

Anmerkung: Die Genehmigung zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung, ausgestellt vom Landesarbeitsamt Sachsen Anhalt - Thüringen, liegt vor.

Möglicher Werkstoffeinsatz:

- unlegierte Baustähle nach DIN EN 10025
- Druckbehälterstähle nach DIN EN 10028
- Feinkornbaustähle z. B. St E 355
- Tieftemperaturstähle z. B. TE St E 355
- austenitische Stähle z. B. X 5 Cr Ni 18 9; X 10 Cr Ni Ti 18 9
- warmfeste Stähle z. B. 16 Mo 3, 34 Cr Mo 4
- Schwarz-Weiß-Verbindungen z. B. St / 1.4571
- Kunststoffrohrleitungen z. B. GFK, PP



Unsere Gebäude und Anlagen:

- Größe Betriebsgelände ca. 32.000 m²
- Produktionshallen:
 - Fertigung Halle 1 (B) 24 m x (L) 54 m x (H) 9 m
1 Brückenkran 12 Mg
1 Brückenkran 8 Mg
 - Fertigung Halle 2 (B) 24 m x (L) 48 m x (H) 7 m
1 Brückenkran 5 Mg
 - Fertigung Halle 3 (B) 18 m x (L) 36 m x (H) 8 m
1 Brückenkran 5 Mg
 - Halle Sägeanlage / Durchlaufstrahlanlage (B) 18 m x (L) 24 m x (H) 8 m
 - Halle Freistrahlanlage (B) 10 m x (L) 18 m x (H) 7 m
 - Halle Farbgebung (B) 15 m x (L) 40 m x (H) 6 m
- Freiflächen
 - Überdachte Produktions- und Lagerfläche (B) 24 m x (L) 30 m x (H) 6 m 720 m²
 - Sägeanlage unter Bockkran 8 Mg (B) 24 m x (L) 36 m x (H) 10 m 864 m²
 - Lagerfläche unter Bockkran 10 Mg (B) 20 m x (L) 66 m x (H) 12 m 1.320 m²
 - Sonstige Freilagerflächen 6.000 m²
- Büro- und Verwaltungsgebäude mit insgesamt ca. 1.200 m²
- Nebengebäude (Lager, Heizung, Garagen) ca. 500 m²

Unser Anlagen für spanlose Fertigung:

Zuschneiden

- CNC-Brennschneidanlage, 4000 x 8000 mm, Schnittdicke bis 80 mm
- Plasmaschneidanlage, 4000 x 8000 mm, Schnittdicke bis 18 mm
- Tafelscheren, Schnittbreite 3000 mm, Dicke bis 12 mm

Verformen

- 3-Walzenbiegemaschine Breite 3000 mm, max. Blechdicke 18 mm
- 4-Walzenbiegemaschine
min. Durchm. 400 mm, max. Durchm. 4000 mm, Länge bis 3000 mm



- Abkantpressen (CNC) bis 170 Mg, Breite bis 3000 mm
- Profilbiegemaschinen
- hydraulische Profilpresse

Schweißen

- ca. 40 Anlagen: E, MAG, MIG, MIG-p; WIG, UP, Bolzen; Punktschweißen, Autogen Schweißanlagen
- Schweißparameter-Überwachung
- Schweißautomat UP und MAG für Rund- und Längsnähte

Unsere Anlagen für zerspanende Fertigung:

- Waagrecht - Bohr- und Fräsmaschinen, X = 2000 mm, Y = 1500 mm, Z = 1000 mm, Tischbelastung 3 Mg
- Säge-Anlage für Walzprofile, alle DIN-Profile
- Div. Werkstattdrehmaschinen Ø bis 450 mm, Länge bis 1000 mm
- Mehrere Bohrmaschinen, Radius bis 2000 mm, Höhe bis 1800 mm, Ø bis 80 mm in Stahl
- Hobelmaschine, Länge bis 2000 mm, Höhe bis 800 mm, Breite bis 1000 mm
- Profilrichtmaschine
- Mehrere Kreissägen
- Mehrere Bandsägen

Unsere Anlagen für den Korrosionsschutz:

- Durchlaufstrahlanlage für Bleche und Profile
(B) 2200 mm x (L) 10000 mm x (H) 500 mm
- Freistrahlanlage (Kabine) für Großbauteile
(B) 5000 mm x (L) 18000 mm x (H) 5000 mm
- Farbspritzhalle mit (B) 15 m x (L) 40 m x (H) 6 m



Unsere Anlagen und Ausrüstungen für die Montageabteilungen:

- | | |
|---|----------|
| • Eigene Autokräne von 7,5 bis 40 Mg | 2 Stück |
| • Montagecontainer bzw. fahrbare Werkstattwagen einschl. Schweißeinrichtung | 12 Stück |
| • Montageeinsatzfahrzeuge | 16 Stück |
| • Sanitär- und Aufenthaltscontainer | 3 Stück |
| • Werkzeug- und Lagercontainer | 12 Stück |

Unsere Sondereinrichtungen:

- | | |
|---|---------|
| • Hallenkräne, Freiflächenkräne | 9 Stück |
| • Drehvorrichtungen bis 35 Mg Einzelgewicht | |
| • Wasser- und Gasdruckproben | |
| • Farbeindringprüfung | |